
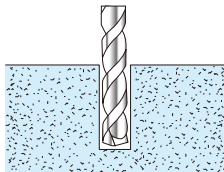
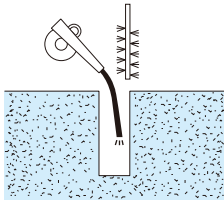
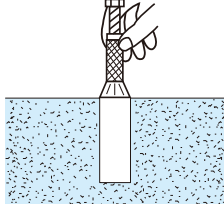
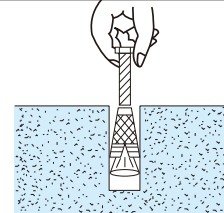
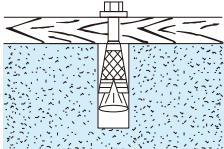


# AYプラグボルト/ポリプラグボルト 施工要領

施工手順		注意事項	概念図
墨出し	穿孔する位置の決定及び位置のマーキング。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・図面及び管理者の指示に従い正確な位置を分かり易くマークする。</li> <li>・マーキングが済んでいる場合は位置を確認する。</li> </ul>	
マーキング	アンカーサイズに適合したドリルを選定し穿孔深さをドリルにマーキングする。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ドリル径及び穿孔深さは本カタログによる。</li> <li>・深さは穿孔機器の調整あるいはドリルにテープ又はマジックインキ等で確実にマークを付ける。</li> </ul>	 <p>マーキング</p>
穿孔	適合ドリルで深めに下穴をあける。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・墨出し位置に正確に施工する。</li> <li>・施工面に直角に穿孔する。</li> <li>・穿孔深さに注意する。</li> <li>・手指の保護のためグローブの着用を義務付ける。</li> </ul>	
孔内清掃	孔内の掃除を充分に行う。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・孔内に切粉が残らないよう十分に除去する。</li> <li>・また切粉が目に入らないようゴーグルの着用を義務付ける。</li> </ul>	
アンカー挿入	プラグボルトを孔内に差し込む。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アンカーのコーン先端が孔底に着くまで入れる。</li> </ul>	
アンカー打込み	ボルトを強く引き、ナットを外筒にくい込ませ空転止めをし、ボルトを一旦取り出す。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・手指の保護のためグローブの着用を義務付ける。</li> </ul>	
対象物セット	取付けようとする器具を、嵌め込みボルトにて締付けます。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・締め付けに際してはトルクレンチの仕様書に従い締めすぎに注意すること。</li> </ul>	



ISO9001:2008・JIS Q 9001: 2008認証取得



**エイ・ワイ・ファスナー株式会社**  
 大阪本社・東京営業所・福岡営業所  
 一般社団法人 日本建築あと施工アンカー協会会員  
 〒551-0021 大阪市大正区南恩加島6丁目17番19号  
 TEL06-6555-1610 FAX06-6555-1670

