
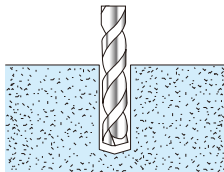
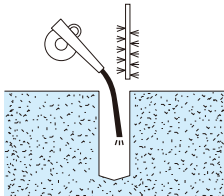
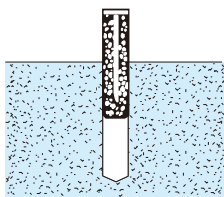
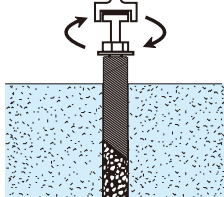
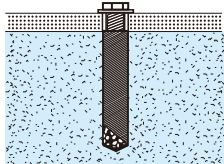


ケミカルアンカー 施工要領

施工手順		注意事項	概念図
墨出し	穿孔する位置の決定及び位置のマーキング。	<ul style="list-style-type: none"> ・図面及び管理者の指示に従い正確な位置を分かり易くマークする。 ・マーキングが済んでいる場合は位置を確認する。 	
マーキング	アンカーサイズに適合したドリルを選定し穿孔深さをドリルにマーキングする。	<ul style="list-style-type: none"> ・ドリル径及び穿孔深さは本カタログによる。 ・深さは穿孔機器の調整あるいはドリルにテープ又はマジックインキ等で確実にマークを付ける。 	 <p>マーキング</p>
穿孔	上記サイズのコンクリートドリルで所定の深さに穿孔する。	<ul style="list-style-type: none"> ・墨出し位置に正確に施工する。 ・施工面に直角に穿孔する。 ・穿孔深さに注意する。 ・手指の保護のためグローブの着用を義務付ける。 	
孔内清掃	集塵機・ブロアーなどを使用して、孔内の切粉を除去する。	<ul style="list-style-type: none"> ・孔内に切粉が残らないよう十分に除去する。 ・また切粉が目に入らないようゴーグルの着用を義務付ける。 	
アンカー挿入	穴に樹脂カプセルを挿入する。	<ul style="list-style-type: none"> ・必要樹脂量を確認する。 	
アンカー打込み	インサートに首下ボルトをネジ底までしっかり止めて、電動ハンマーで回転打撃しながら打込む。	<ul style="list-style-type: none"> ・ボルトが孔底に達したら、ただちに打込みをやめる。 	
対象物セット	施工後、養生し、取り付け物をセットし、トルクレンチ等で所定のトルクで締付ける。	<ul style="list-style-type: none"> ・樹脂の硬化時間は温度によって異なります。(メーカーカタログ参照) 	



ISO9001:2008・JIS Q 9001: 2008認証取得



エイ・ワイ・ファスナー株式会社
 大阪本社・東京営業所・福岡営業所
 一般社団法人 日本建築あと施工アンカー協会会員
 〒551-0021 大阪市大正区南恩加島6丁目17番19号
 TEL06-6555-1610 FAX06-6555-1670